

LANÇAMENTO MUNDIAL: FPT INDUSTRIAL E STEYR JUNTAS PARA UM NOVO CONCEITO DE TRATOR HÍBRIDO

Turim, 10 de novembro de 2019

Inovação e sustentabilidade são os elementos principais do mais novo conceito da STEYR, que possui motores da FPT Industrial. Na feira Agritechnica, em Hannover, na Alemanha, a FPT Industrial e a STEYR, marcas da CNH Industrial, apresentam um novo conceito de trator híbrido desenvolvido em conjunto. Este é o resultado de um projeto com estreita colaboração entre as equipes de Inovação e Engenharia das duas marcas.



PRESS RELEASE

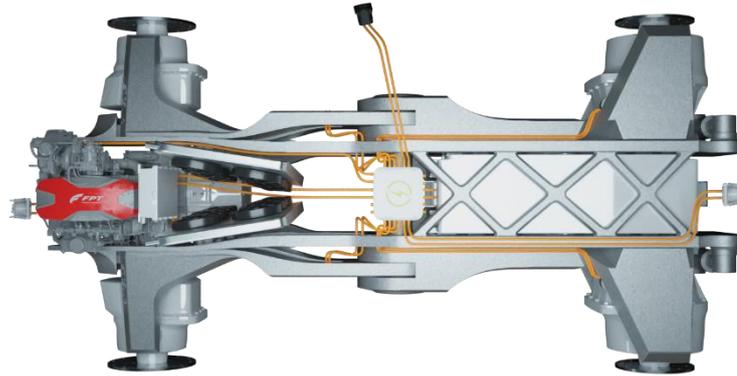


O novo conceito de trator híbrido

A FPT Industrial assumiu o desafio de desenvolver um conceito de propulsão totalmente novo focado em eficiência, desempenho, produtividade e sustentabilidade, que atende aos requisitos de clientes que precisam de um trator com maiores picos de torque durante aplicações específicas. Com a participação no desenvolvimento deste conceito de trator híbrido, a FPT Industrial reafirma seu papel como integradora de sistemas, capaz de gerenciar, combinar e controlar todos os elementos de software e hardware de motores altamente complexos.

O novo conceito apresenta arquitetura inovadora, com uma abordagem híbrida de série, segundo a qual o motor a diesel, um compacto de 4,5 litros, unidade de 4 cilindros, em vez da tradicional unidade de 6 cilindros instalada em tratores desse porte, funciona na velocidade

ideal como um gerador de energia, carregando baterias. O motor é desconectado das rodas, e a tração é fornecida por quatro motores elétricos independentes instalados diretamente nos cubos de rodas.



A arquitetura do trator híbrido

Os diversos benefícios oferecidos por essa arquitetura incluem eficiência otimizada e distribuição de massa equilibrada, graças aos motores elétricos afixados aos cubos de rodas. A redução do motor de combustão oferece vantagens significativas em relação ao consumo de combustível e redução da emissão de CO₂. Um modo de direção “puramente elétrica” é possível para emissão zero e operações que exigem baixo ruído. Essa arquitetura também permite a integração de motores individuais, incorporando uma suspensão e um sistema de direção separados, o que resulta em quatro rodas totalmente independentes controladas eletronicamente, melhorando a segurança, a aderência, o manuseio e a resposta.

Os motores independentes nas rodas permitem maior controle de tração, recuperação da energia na frenagem e redução do desgaste do freio e pneus. A potencialização elétrica melhora o comportamento dinâmico e fornece o torque extra instantâneo necessário às tarefas pesadas. O trator conceito STEYR é equipado com um motor NEF45, com uma potência de pico de 150 kW, ao mesmo tempo em que garante a potência de pico de 250 kW no modo de regulação híbrida. O trator pode atingir 10% de economia de combustível comparado com o diesel puro em algumas missões específicas.

A operação é garantida pelos sistemas hidráulicos movidos eletricamente e um PTO mecânico, um motor adicional pode ser adicionado para alimentar os implementos elétricos para maior precisão na operação.

O pacote de bateria é modular, uma característica chave para assegurar a autonomia

puramente elétrica em todas as missões, o que também terá um papel fundamental nos futuros projetos de eletrificação.

Com o conceito de trator híbrido, a FPT Industrial forneceu à STEYR soluções de motores inovadoras, flexíveis e personalizáveis, que representam o que há de mais avançado em híbridos para serviços pesados atualmente. “Este conceito é um novo e importante marco para a FPT Industrial, que continua sua estratégia de desenvolvimento de soluções inovadoras e sustentáveis para o mercado. O conceito híbrido também destaca a posição da marca como integradora completa de sistemas, garantindo que nossos clientes se beneficiem das melhores soluções para cada missão e aplicação industrial. Contudo, nosso objetivo é ir além e explorar novas fronteiras da indústria de motores no futuro próximo”, afirma **Selin Tur**, Head de E-Powertrain da FPT Industrial.

*A **FPT Industrial** é uma marca da CNH Industrial que se dedica a projetar, fabricar e comercializar motores para veículos on-road e off-road e aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa conta com mais de 8.000 colaboradores em todo o mundo, em dez fábricas e sete centros de P&D. A rede de vendas da FPT Industrial consiste de 73 distribuidores e cerca de 800 centros de assistência em quase 100 países. Uma vasta oferta de produtos, incluindo seis linhas de motores de 42 CV a 1.006 CV, transmissões com torques máximos de 200 Nm a 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com pesos brutos por eixo de 2 a 32 toneladas. A FPT Industrial possui a oferta mais completa de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, incluindo motores com potências de 136 CV a 460 CV. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em motores industriais. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com.*

Contatos para a imprensa:

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 1798

E-mail: press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 8662